

## **INSTRUKCJA BHP PRZY OBSŁUDZE HOMOGENIZATORA PIONOWEGO**

### **UWAGI OGÓLNE**

Pracownik powinien:

1. Posiadać odpowiednie kwalifikacje wymagane do obsługi urządzenia.
2. Zapoznać się z instrukcją techniczno-ruchową urządzenia, w szczególności z jego sterowaniem, eksploatacją i możliwymi zagrożeniami wiążącymi się z jego niewłaściwym funkcjonowaniem.
3. Być wyposażonym w środki ochrony indywidualnej oraz odzież roboczą przewidzianą to tego typu prac.

### **PODSTAWOWE CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY**

1. Sprawdzić wizualnie stan techniczny homogenizatora.
2. Sprawdzić stan techniczny podłączenia homogenizatora do sieci elektrycznej.
3. Sprawdzić czy homogenizator jest odpowiednio przytwierdzony do statywu.
4. Umieścić końcówkę homogenizującą do pojemnika, w którym znajduje się ciecz.
5. Włączyć odpowiednią prędkość.

### **ZASADNICZE CZYNNOŚCI PRACOWNIKA PODCZAS PRACY**

1. Kontrolować prędkość pracy.
2. Trzymać zlewkę na odpowiedniej wysokości.

### **CZYNNOŚCI PRACOWNIKA PO ZAKOŃCZENIU PRACY**

1. Wyłączyć urządzenie.
2. Zdjąć końcówkę homogenizującą do oczyszczenia.

### **CZYNNOŚCI ZABRONIONE**

- korzystać z uszkodzonego urządzenia.
- wykonywać konserwację w czasie pracy.
- dotykać końcówki homogenizatora w trakcie pracy urządzenia.
- ruszać statyw w czasie pracy.

### **POSTĘPOWANIE W RAZIE AWARII**

- W sytuacji awaryjnej należy skorzystać z głównego wyłącznika prądu.
- W razie pożaru ściśle stosować się do instrukcji ochrony przeciwpożarowej, z którą powinien być zapoznany każdy pracownik.
- W innych przypadkach natychmiast zawiadomić przełożonego i (w razie potrzeby) właściwe służby ratownicze.